

Erledigt

An die 3D-Drucker unter den Mitglieder/innen: Hackintosh-Case

Beitrag von „blackcat“ vom 19. Dezember 2018, 17:24

Moin.

Könnt Ihr eigentlich auch schon selbst designte (Mini-)Gehäuse mit Euren Druckern herstellen?

Beitrag von „grt“ vom 19. Dezember 2018, 17:49

aber klar doch....

Beitrag von „Moorviper“ vom 20. Dezember 2018, 16:37

Jupp sowohl als auch Gehäuse oder auch Innenleben für bestehende ...

Beitrag von „blackcat“ vom 20. Dezember 2018, 18:12

Wie macht Ihr den Druck? Habt Ihr da irgendwelche Schablonen oder designet Ihr das alles selbst?

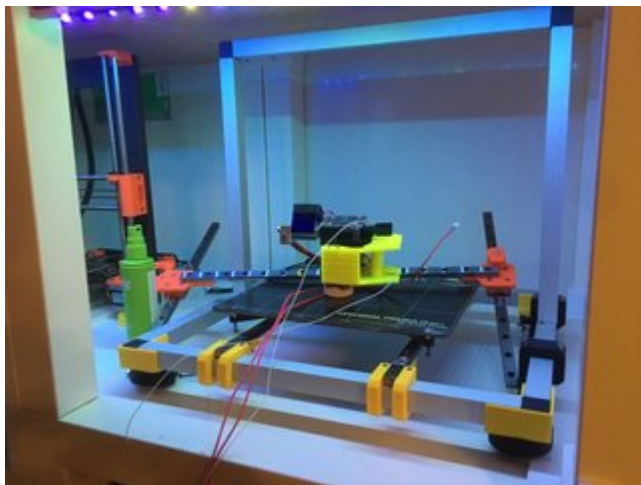
Mir kam da neulich so der Gedanke, man könnte doch so ein Mini-Gehäuse in NYC-Skylineformat gießen...äh, drucken.

Beitrag von „Moorviper“ vom 20. Dezember 2018, 21:11

Kommt drauf an ich schaue wenn ein Kumpel ein Sensorgehäuse braucht erst auf myminifactory und thingiverse wenn es da nichts gescheites gibt modelliere ich mir selber was.

Die Festplattenhalter gabs auf thingiverse und ließen sich sehr gut mit ABS drucken.

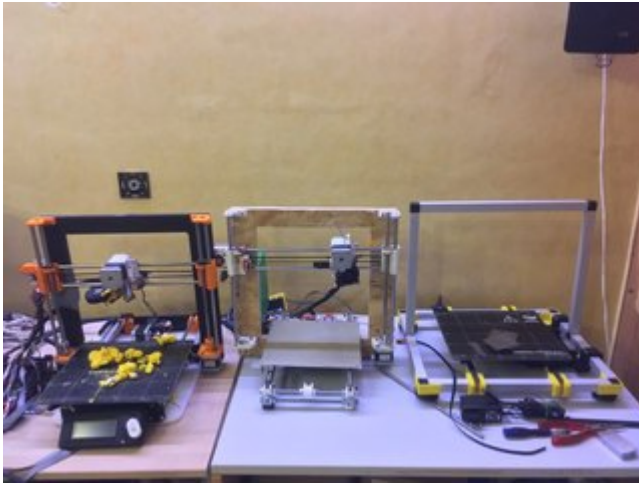
Die Halterungen für die 2020 profile habe ich mir selbst modelliert ebenso die Gummipuffer aber da gehört ja nicht viel dazu XD



Die Teile für meinen Neuaufbau meines 2. (eigentlich ersten Druckers) habe ich alle selbst designed. Wobei ich den toolhead noch mal komplett neu machen werde sonst muss ich in der Firmware zu viel umschreiben und von der Übersichtlichkeit ist die Prusa Firmware nicht sooo geil ...

Sonst gäbe es die xyz Kalibrierung schon in stock marlin.

Wobei die auch Funktionen benutzen die in Marlin nicht ohne weiteres Verwendbar sind da die bei Delta Druckern Probleme bereiten würden.



Wobei ich für einen 3. bis auf die Motoren (32€) und ein Netzteil (15€) alles da hätte ...

Beitrag von „gerox“ vom 21. Dezember 2018, 09:34

[grt](#) und [Moorviper](#)

sehr geil 

aber noch teuer ? ... und die Zeit sich da einzuarbeiten (3D Design .. etc..)

LG gerox

aus dem regennassen Ostwestfalen



Beitrag von „DerJKM“ vom 21. Dezember 2018, 10:14

Bei meinem G5 Casemod kommen auch einige gedruckte Dateien zum Einsatz: [G5 Casemod: Ich will auch!](#)

Die Teile dort sind alle selbstgemacht, da alles genau zu meinen Vorstellungen passen sollte. Gedruckt auf einem Geeetech Prusa i3, der sich erstaunlich gut macht (hätte vor 3 Jahren nie gedacht dass er in 3 Jahren noch läuft). STL-Dateien sind übrigens im verlinkten Thread bei Interesse verfügbar (ja ich habe da auch SCAD-Sourcen versprochen, vlt. findet sich ja über die Feiertage mal Zeit das nachzuholen).

Beitrag von „grt“ vom 21. Dezember 2018, 10:36

ich hab selber keinen drucker, aber ein kollege aus meiner makergruppe druckt für den weltfrieden...

und ich werd die feiertage u.a. dazu nutzen, mich in die zeichenprogramme einzuarbeiten, mit denen druckvorlagen erstellt werden. nach dem 2. fehlversuch beim kauf eines usb-gehäuses für eine 15mm hohe 2.5" hdd reichts. muss selbstgedruckt werden...

Beitrag von „userport“ vom 21. Dezember 2018, 11:17

[Moorvipier](#) Paar gute Tipps für den Druck mit ABS?

Kriege ich mit der Haftung nicht gescheit hin (Anycubic i3 mega).

Voodoo-Mittel ala Haarlack will ich aber nicht, die Sauerei hatte ich schonmal und geholfen hats auch nicht... 🙄

Beitrag von „Moorviper“ vom 21. Dezember 2018, 13:57

Beim Haarlack kommt es echt drauf an welchen man nimmt.

Hatte damals bestimmt 20 getestet Der schwarze von Edeka war mit abstand der Beste.

Ebenso der herlitz Klebestift war Klasse. Den haben die dann aber irgendwann aus dem Sortiment genommen. Wobei ich da gut welche weg gekauft hatte 😄

Danach bin ich gleich auf PEI gewechselt (hatte zwar auch ein Glas gekauft aber PEI war einfach so gut dann habe ich nicht weiter probiert).

Auf dem Alu Heizbed in der Mitte ist auch PEI.

ACHTUNG wenn man PEI benutzt und Flexible Filamente oder PETG drucken will IMMER mit dem Klebestift drüber gehen. Ich nutze da mittlerweile welche aus einem 1€ Laden.

Da gabs 10 Stück für 1€. Sonst haftet der Druck zu stark und man bekommt es nicht mehr ab.

Wobei viele mit PEI werben, aber dann ist es keins ... :-/

Das von PrimaFil war keins denn das ging bei Kontakt mit Acetone kaputt.

Seit dem kaufe ich die immer direkt bei Prusa die sind super.

Das von Orballo printing ging mir durch Blödheit kaputt :-/

War aber auf den ersten Blick auch super. Werde ich wenn die noch vorhanden PEI sheet leer sind evtl. mal wechseln.

Ansonsten hat der Anycubic ja meine ich die ultrabase Oberfläche. Mit der habe ich noch nicht gedruckt.

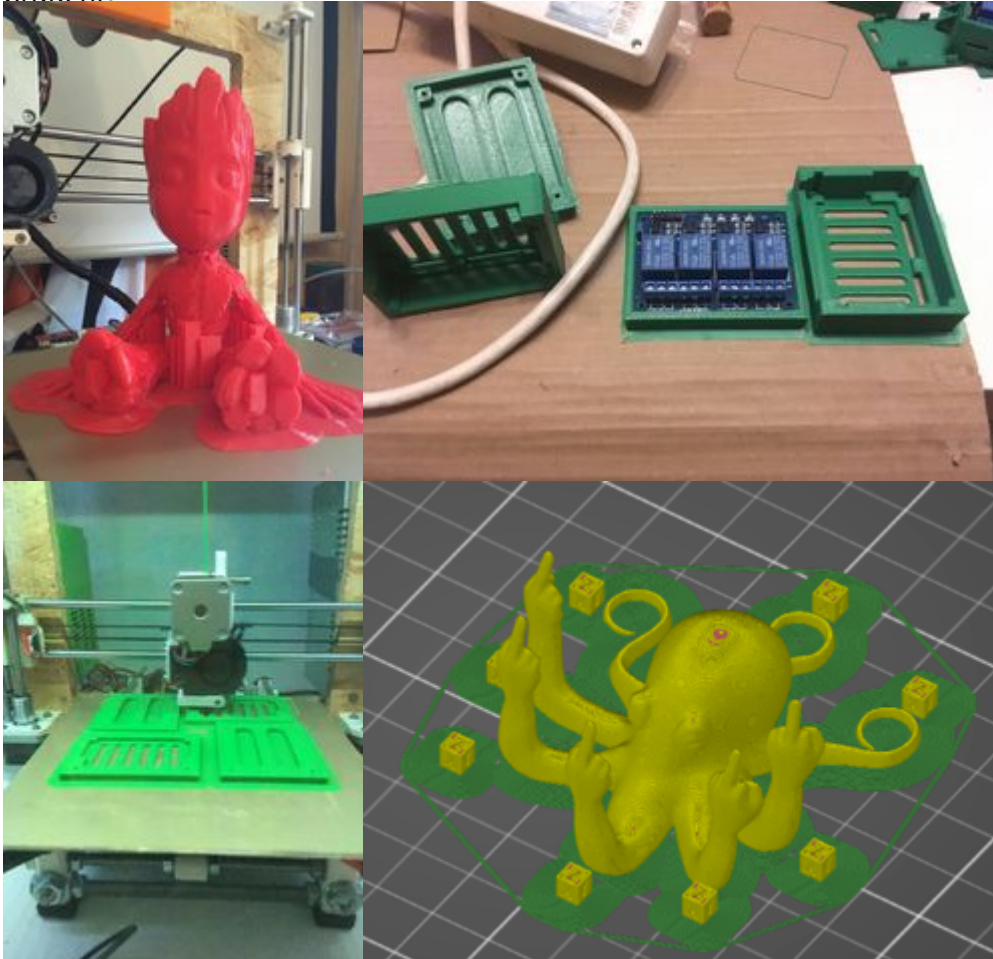
Ich drucke ABS immer mit 100°C am Heizbett und 245°C an der Düse (v6 clone -> sonst geht das ptfe vor die Hunde)

Dann mit 10-15 Bahnen Brim außen rum.

Wenn es erforderlich kann man noch klein skalierte Würfel außen rum setzen damit die Haftfläche größer wird.

Ist beim MK42 Heizbett oft nötig.

Mit dem MK3 Alu Heizbett geht ABS besser, wobei man da außen an den Ecken oft auch Würfel braucht



Beitrag von „userport“ vom 21. Dezember 2018, 14:57

[Moorviper](#) Danke für die vielen Tipps!

Habe mir auch schon vor einiger Zeit die passende Pertinaxplatte besorgt, diese wollte auf die Ultrabase draufkleben und damit testen.

Bin mal gespannt ob ich damit auch die benötigte Temperatur für ABS an die Oberfläche draufbekomme. 😊

Beitrag von „JKB“ vom 21. Dezember 2018, 15:12

hallo,

kann mir hier jemand den Einschaltknopf eines T430 nach desingen?

bei meinen ist die kleine Nase abgebrochen.

3D Drucker ist vorhanden (bin Nur kein ass im desingen....)

danke grüsse jan

Beitrag von „grt“ vom 21. Dezember 2018, 16:57

[Moorviper](#) super tipps - besonders das mit dem abkriegen von drucken von der platte. werd ich direkt weitergeben, dafür hatten wir bislang noch keine lösung. 😎👍

Beitrag von „Arstidir“ vom 21. Dezember 2018, 16:58

Im Tomatenforum hat einer ein Mac Pro ähnliches 3D-gedrucktes Case und hat die Dateien um ihn nachzudrucken zur Verfügung gestellt. Will das mal machen 😎



Beitrag von „userport“ vom 21. Dezember 2018, 17:17

Geiles Gehäuse, dafür würde ich vermutlich auch neue Innereien kaufen... 😊

Beitrag von „JKB“ vom 21. Dezember 2018, 18:05

Wie groß ist denn das Ding? Link?

Beitrag von „blackcat“ vom 21. Dezember 2018, 19:31

Ein Wunder, dass Tomaten-Tom auch mal was Nützliches tut, ohne User anzupinkeln ... 🤖

Beitrag von „Arstidir“ vom 21. Dezember 2018, 19:58

[JKB](#) Ist glaub ich nicht allzu groß.

Such nach MINI PowerMac G5 HACKINTOSH (3D Printable)

Links ins Tomatenforum gehen hier glaub ich nicht.

Beitrag von „Noir0SX“ vom 21. Dezember 2018, 20:47

<https://www.zenvent.com/blog/hackintosh/>

<https://www.thingiverse.com/thing:3044775>

... ..

Beitrag von „blackcat“ vom 21. Dezember 2018, 21:16

Vielleicht sieht's ja silbern angemalt besser aus, aber da würde ich das Original bevorzugen.

Beitrag von „JKB“ vom 21. Dezember 2018, 21:17

ich habe Alu Filament.....

Beitrag von „KayKun“ vom 21. Dezember 2018, 22:50

alu filament + platz für meine rx580 + platz für mein netzteil = würde ich haben wollen 😄

Beitrag von „userport“ vom 22. Dezember 2018, 05:11

Die Druckfläche für das Gehäuse ist 300x300, da ist mein Anycubic leider raus.